

Die Alpha 140 vereint innovative additive Fertigungstechnologie mit besonders einfacher Bedienung zu geringen Anlagenkosten. Damit bietet die Alpha 140 insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen eine optimale Lösung für die werkzeuglose Fertigung von Metallteilen.

## Technische Daten<sup>1</sup>

### Allgemein

Nutzbares Bauvolumen	Ød = 140mm x 200 mm
Erforderliche Anschlussruck Inertgas (Argon)	6 bar
Durchschnittlicher Intergasverbrauch (Argon)	Fluten 40 l / min Prozess 5 l / min JobØ 10 l / min
Schichtstärke	50 – 90 µm

### Laser und Optik

Laser	Fasergekoppelter Diodenlaser 125 W / luftgekühlt
Wellenlänge	915 nm
Fokusedurchmesser	140 µm

### Elektronik

Elektronischer Anschluss	230 V 50 Hz, max. 16 A Pmax = 3 kW, einphasig
Schutzart	IP54
Zulässige Umgebungstemperatur	15 – 35 °C
Zulässige Luftfeuchte	max. 70 %

### Abmessungen

Abmaße (L x B x H)	1675 x 815 x 1508 mm <sup>3</sup>
Gewicht	ca. 500 kg

### Werkstoffe

Verwendbare Werkstoffe	Edelstahl 1.4404 Werkzeugstahl 1.2709 Nickel-Basislegierung IN625 Aluminium AISi10Mg* (*Anlagenerweiterung in Rücksprache mit uns)
Erreichbare Bauteildichte	≥ 99,7 %
Geometrieabweichungen (xy)	< 100 µm

### Software

SliceGen AM



<sup>1</sup> Technische Änderungen vorbehalten